



Trattamento della condensa | BEKOSPLIT® 11 | 12 | 13 | 14 | 14S | 15 | 16

Separare, risparmiare, rispettare: il trattamento della condensa emulsionata

Nel caso in cui la condensa non possa essere depurata attraverso un processo gravitazionale, deve essere trattata chimicamente con un impianto di separazione delle emulsioni.

BEKOSPLIT® è una soluzione affidabile che consente di trattare, in modo economico e senza ricorrere a fornitori esterni, le condense emulsionate che si formano in presenza di particolari condizioni operative o a causa di determinate combinazioni di lubrificanti e compressori. Le sostanze organiche non idrosolubili, come olii e particelle solide, vengono incapsulate da uno speciale agente flocculante naturale e poi trattenute dai sacchetti filtranti. L'acqua in uscita può essere successivamente scaricata nella rete fognaria in tutta sicurezza. BEKOSPLIT® è stato omologato dal Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt).

Per legge, la condensa deve essere smaltita in modo sicuro. Gli impianti BEKOSPLIT® garantiscono risultati affidabili, economici e in linea con le direttive ambientali.



BEKOSPLIT® ha ottenuto l'approvazione del Deutsches Institut für Bautechnik

› **Funzionamento automatico**

- › Stato operativo visualizzato su display
- › Sensore di controllo del livello di riempimento
- › Dosatore per l'agente splittante
- › Segnali per messaggi di errore e avvisi di manutenzione

› **Ecologico**

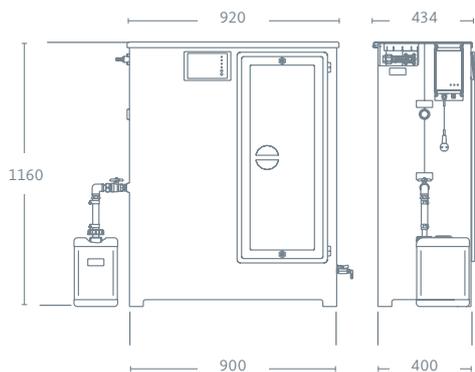
- › Agente splittante composto da minerali argillosi altamente efficaci
- › Nessun impiego di detersivi aggressivi
- › Riduzione del volume dei rifiuti a meno dello 0,5%

› **Bassi costi di investimento e manutenzione**

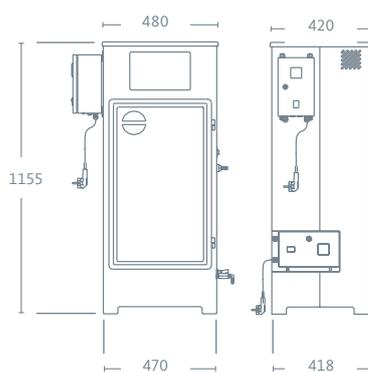
- › Garanzia di 2 anni
- › Eccellente qualità dell'acqua di scarico

› **Design compatto**

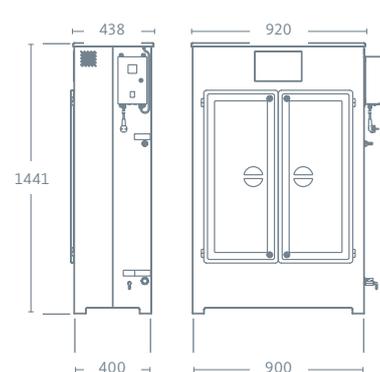
- › Adatto per l'installazione in spazi ristretti



BEKOSPLIT® 11



BEKOSPLIT® 12



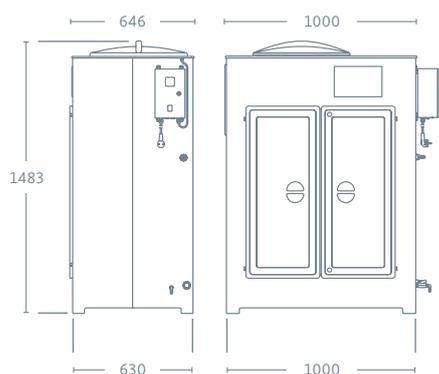
Profondità 14 S: 585

BEKOSPLIT® 13 | 14 | 14 S

Dimensioni in mm

Caratteristiche tecniche	BEKOSPLIT® 11	BEKOSPLIT® 12	BEKOSPLIT® 13	BEKOSPLIT® 14	BEKOSPLIT® 14 S
Capacità impianto max.	15 l/h	30 l/h	60 l/h	90 l/h	
Portata compressore max.	12,5 m³/min	25 m³/min	50 m³/min	75 m³/min	
Capacità tanica di reazione	10 l		22 l		
Capacità pre-separatore	70 l	Contenitore di pre-separazione a parte*			
Capacità serbatoio agente flocculante	2 l	8,5 l			25 l
Capacità fustino raccolta olio	10 l	10 o 20 l, a seconda del pre-separatore*			
Sacco filtrante	1 x 25 l		2 x 60 l		
Peso sacco filtrante umido	ca. 25 ... 30 kg		ca. 60 ... 65 kg		
Tensione d'esercizio	100 ... 240 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz
Potenza assorbita	< 100 VA				
Tensione di uscita dell'alimentatore	24 VDC				
Classe di protezione	IP 54				
Fusibile (alimentazione)	3.15 A / T (lento)	1.0 A / T (lento - 230 VAC) 2.5 A / T (lento 110 - VAC)			
Fusibile (circuito di controllo)	Interruttore consigliato (alimentazione) - min. 6 A / C caratteristico	3.15 A / T (lento)			
Carico di contatto	> 5 VDC / > 10 mA < 50 VAC/DC / < 5A / < 150 VA/W				
Connessione ingresso condensa (tubo flessibile)	3 x G½ (Ø = 13 mm); 1 x G1 (fissaggio a vite)	Vedi pre-separatore			
Connessione ingresso pompa (tubo flessibile)	-	1 x G½ (Ø = 13 mm)			
Connessione scarico acqua (tubo flessibile)	1 x G1 (Ø = 25 mm) interno				
Dimensioni (mm)	433 x 920 x 1.160 mm	417 x 480 x 1.155 mm	433 x 920 x 1.433	433 x 920 x 1.433	433 x 920 x 1.433
Peso (vuoto)	48 kg	33 kg	54 kg		55 kg
Torbidità di riferimento	5 mg/l				
Temperatura ambiente min./max.	+5 ... +50°C (stoccaggio, trasporto, temperatura fluido)				
Pressione d'esercizio in ingresso max.	16 bar	Vedi pre-separatore			

* 600 l / 1.000 l, vedi tabella a destra



BEKOSPLIT® 15 | 16

Dimensioni in mm

Caratteristiche tecniche	BEKOSPLIT® 15	BEKOSPLIT® 16
Capacità impianto max.	120 l/h	160 l/h
Portata compressore max.	100 m³/min	135 m³/min
Capacità tanica di reazione	54 l	
Capacità pre-separatore	Contenitore di pre-separazione a parte*	
Capacità serbatoio agente flocculante	40 l	
Capacità fustino raccolta olio	10 o 20 l, a seconda del pre-separatore*	
Sacco filtrante	2 x 60 l	
Peso sacco filtrante umido	ca. 60 ... 65 kg	
Tensione d'esercizio	110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz	100, 110, 200, 230 Vac ± 10 % / 50 ... 60 Hz
Potenza assorbita	< 100 VA	
Tensione di uscita dell'alimentatore	24 VDC	
Classe di protezione	IP 54	
Fusibile (alimentazione)	1.0 A / T (lento - 230 VAC) 2.5 A / T (lento 110 - VAC)	
Fusibile (circuito di controllo)	3.15 A / T (lento)	
Carico di contatto	> 5 VDC / > 10 mA < 50 VAC/DC / < 5A / < 150 VA/W	
Connessione ingresso condensa (tubo flessibile)	Vedi pre-separatore	
Connessione ingresso pompa	1 x G½ (Ø = 13 mm)	
Connessione scarico acqua (tubo flessibile)	1 x G1 (Ø = 25 mm) interno	
Dimensioni (mm)	630 x 1.000 x 1.483 mm	630 x 1.000 x 1.483 mm
Peso (vuoto)	76 kg	
Torbidità di riferimento	5 mg/l	
Temperatura ambiente min./max.	+5 ... +50°C (stoccaggio, trasporto, temperatura fluido)	

* 600 l / 1.000 l, vedi tabella a destra

Pre-separatore	600 Litri	1.000 Litri
Capacità serbatoio	600 l	1.000 l
Capacità pre-separatore	210 l	400 l
Capacità tampone	390 l	600 l
Pressione d'esercizio in ingresso max.	25 bar**	
Ingresso condensa (tubo flessibile)	3 x G½ (Ø = 13 mm)	
Scarico olio	Ø = 32 mm	
Serbatoio raccolta olio	10 l	20 l
Peso vuoto	ca. 56 kg	ca. 74 kg
Temperatura ambiente, fluido, trasporto e stoccaggio min./max.	+5 ... +50°C	

** per pressioni più elevate: utilizzare una camera di scarico ad alta pressione

BEKOSPLIT® materiali di consumo

Con il tempo, il materiale flocculante assorbe l'olio dalla condensa e si satura, per cui deve essere sostituito. Sono disponibili due tipologie standard di agente splittante. Per prodotti speciali si prega di contattare il nostro ufficio tecnico.



Agente splittante	FL 02		FL 11	
Quantità per confezione	1	1	1	1
Peso (kg)	10	25	10	25
Codice/Order ref.	4020598	4020596	4021427	4021430

	Set filtri di ricambio		Set filtri di ricambio in tessuto non tessuto	
Per BEKOSPLIT®	11 12	3 5 13 14 14 S 15 16	11 12	3 5 13 14 14 S 15 16
Quantità per confezione	5	5	5	5
Peso (kg)	1	1	1	1
Codice/Order ref.	4012868	4012870	4012867	4012869

Avete domande sul trattamento ottimale dell'aria compressa?

Noi abbiamo le risposte! E anche soluzioni adeguate per tutta la catena di trattamento. Saremo lieti di potervi presentare i nostri prodotti per la gestione della condensa, filtrazione,

essiccamento, misurazione e tecniche di processo, così come la nostra vasta gamma di servizi di assistenza, manutenzione e auditing.

[Visita il nostro canale](#)



BEKO TECHNOLOGIES S.r.l. a socio unico

Via Druento 82
10078 Venaria Reale (TO) - Italy

Tel. +39 011 4500 576-577
info.it@beko-technologies.com
www.beko-technologies.it



Con riserva di modifiche tecniche ed errori di stampa.