



Servis

Údržba s vizí pro zvýšenou bezpečnost a produktivitu

Lepší díky odpovědnosti



Náš servisní příslib: přímý, kompetentní, důsledný

Jako výrobce s mnohaletými zkušenostmi v oblasti techniky stlačeného vzduchu a stlačených plynů je pro nás samozřejmostí poskytovat vám vedle našich vysoce kvalitních výrobků i vhodné servisní služby. Znamená to pro vás: vyšší účinnost, maximální dostupnost, optimální bezpečnost výroby a snížení nákladů.

Naši průběžně proškolení servisní technici a certifikovaní specialisté jsou zde vždy pro vás – ve většině případů ještě dříve, než je servis potřebný. Protože prediktivní servis je součástí našich služeb stejně jako kalibrace ve vlastní analytické a kalibrační laboratoři a audit stlačeného vzduchu.

Z našeho servisu profitujete navíc i tehdy, pokud jeho služby nevyužíváte: protože náš servisní tým se podílí i na vývoji výrobků. Naše výrobky tak můžeme neustále zlepšovat – z praxe pro praxi.



Kondenzační technika



Filtrace



Sušení



Měřicí technika



Naše kompetence coby výrobce:

- › úzké propojení servisu, vývoje a managementu výrobků, jakož i management kvality podle ISO 9001
- › vlastní laboratoře pro kontrolu, testování a měření ve všech oblastech techniky stlačeného vzduchu a kondenzační techniky
- › neustálé vzdělávání a doškolování servisních zaměstnanců ve firemním CENTRU **BEKO** EDUCATION
- › dodatečné vzdělávání všech servisních techniků, aby se stali odborníky v oblasti elektrotechniky a chlazení



Servis



Procesní technika



Instalace a uvedení do provozu

Úspěšné spuštění vašeho výrobku **BEKO TECHNOLOGIES** začíná odbornou instalací a uvedením do provozu našimi servisními technikami – pro bezproblémové zapojení do vašeho systému stlačeného vzduchu na místě.



Údržba výrobcem

Preventivní údržba místo nákladných oprav – to je motto našeho servisu, díky kterému rozpoznáme možné poruchy a hrozící výpadky už v dostatečném předstihu a naplánujeme pro vás optimální termín údržby.



Optimalizace zařízení a audit vzduchu

Ve více než 50 % všech soustav stlačeného vzduchu se skrývá značný potenciál optimalizace, co se týká energetické efektivity a kvality stlačeného vzduchu. Měříme relativní parametry, kvalitu stlačeného vzduchu pro vás děláme viditelně lepší a ukazujeme vám cestu k optimální úrovni.

Pro optimální spuštění

Kdo celá desetiletí dimenzuje pneumatické soustavy, viděl už téměř všechno. Proto víme celkem přesně, jak naše výrobky optimálně integrovat do vašeho zařízení tak, aby byly všechny komponenty bez problémů sehrány od samého začátku.

Instalace

- › Odborná instalace pro bezproblémové, rychlé a cenově výhodné zapojení do vašeho systému stlačeného vzduchu
- › Sladění termínu instalace s vaším plánem výroby

Uvedení do provozu

- › Odborné uvedení do provozu a nastavení na optimální provozní parametry pro nejvyšší energetickou účinnost
- › Komplexní kontrola funkčnosti a integrování, jakož i dodatečná doladění
- › Obširné školení vašich pracovníků o způsobech fungování a obsluze zařízení
- › Sestavení dokumentace pro konkrétního zákazníka

Prediktivní údržba

Pro maximální dostupnost a účinnost

Prognózy do budoucnosti jsou běžnou realitou našeho servisu: tím, že předvídáme možné poruchy a výpadky v předstihu, můžeme na ně včas reagovat. Díky službám jako smlouva o údržbě a dohoda o servisu si můžete servis naplánovat – a ušetříte náklady na drahé opravy a výpadky výroby.

Prediktivní údržba

- › Zvýšená hospodárnost díky preventivnímu servisu s cílem zavčas odhalit a odstranit škody:
 - › kontrola poškození, upevnění a úplnosti
 - › kontrola seřízení technologických parametrů
 - › kontrola součástí a elektroniky
- › Vysoká účinnost a hospodárnost po celou dobu používání díky pravidelné údržbě

Dohoda o servisu

- › Spolehlivá kalkulace díky stabilním nákladům na údržbu během fixně dohodnutého časového období
- › Individuální přizpůsobení smluvního období vašim potřebám a požadavkům
- › Odborné odstranění poruch během 24 hodin kvalifikovanými servisními technikami, jakož i
 - › kontrola a příp. seřízení komponent důležitých pro funkci a bezpečnost zařízení
 - › kompletní servisní dokumentace a dodržování předpisů pro prevenci poruch



Kalibrace

- › Bezchybné a bezpečné fungování komponentů měřicí techniky pravidelnou kalibrací a nastavováním
- › Vždy přesné výsledky měření čistěním zařízení měřicí techniky od znečištění vznikajících používáním
- › Naměřené hodnoty odpovídající směrnici zabezpečení kvality prostřednictvím kontroly a kalibrace v souladu s mezinárodním standardem kvality DIN EN ISO 9001
- › Údaje můžete použít pro optimalizaci stanice stlačeného vzduchu

Opravy

- › Zabezpečení plynulých pracovních postupů a zabránění prostojům ve výrobě odborným a rychlým servisem
- › Provedení většiny oprav s originálními náhradními a rychleopotřebitelnými díly **BEKO TECHNOLOGIES** přímo na místě díky vynikající logistice náhradních dílů
- › Provedení speciálních prací v servisní dílně **BEKO TECHNOLOGIES**
- › Podrobný rozpočet nákladů před opravou, jakož i podrobný protokol po ukončení

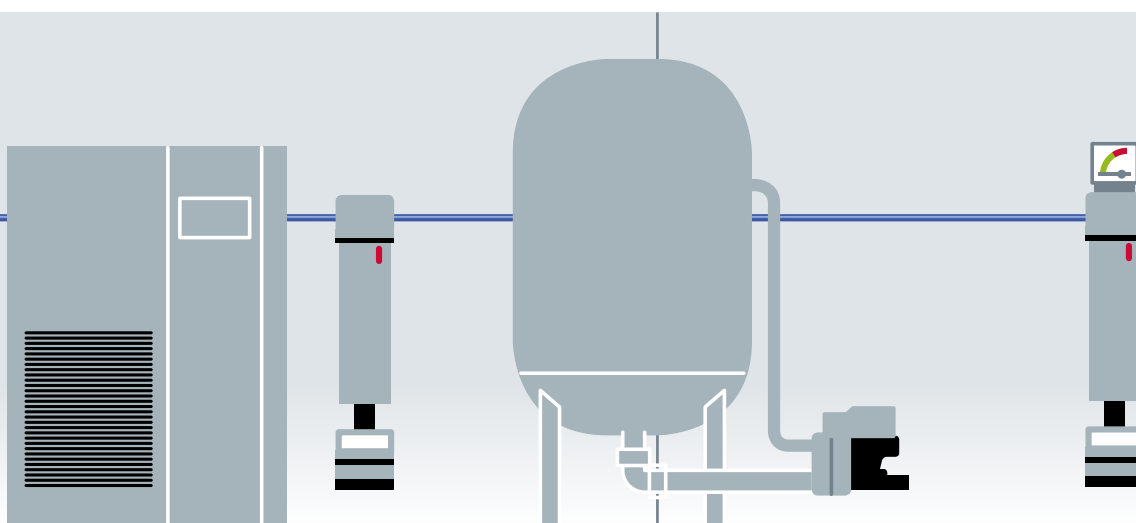
Najděte a využijte ve svém zařízení potenciál na úsporu!

Komponenty rozvodů stlačeného vzduchu se vzájemně ovlivňují a podléhají přitom měnícím se podmínkám okolního prostředí a provozním podmínkám. To má nejen vliv na výkonnost vašeho zařízení, ale i na kvalitu stlačeného vzduchu.

Abychom zviditelnili celý potenciál, prověřujeme zařízení na stlačený vzduch v rámci rozsáhlého auditu stlačeného vzduchu.

S působivými výsledky: **V případě více než 50 % zařízení na stlačený vzduch, které jsme prohlédli, se zjistil značný potenciál optimalizace!**

SYSTÉM



VÝZVA

- › V případě více než 50 % všech aplikací nebylo dosaženo požadavků na stlačený vzduch.
- › V případě více než 80 % zařízení na stlačený vzduch se překročil maximální přípustný obsah zbývajcího oleje.
- › Vlhký stlačený vzduch urychluje mikrobiální aktivitu. Rychleji se tak znehodnocují např. potraviny.

- › V průměru 22 % nákladů na energii lze uspořit modernizací nebo optimalizovaným servisem.
- › Odpor proudění v zařízení znamená, že kompresor musí pracovat při vyšším tlaku. Na 1 bar zvýšeného provozního tlaku tak stoupnou náklady na energii o 6 až 10 %.
- › Zanesené filtry vedou ke značně zvýšeným nákladům a požadovaný výsledek filtrace nemohou spolehlivě zajistit.
- › Následkem změny provozních podmínek není původní koncepce zařízení dále vhodná a stává se neefektivní.

Audit „Kvalita stlačeného vzduchu“

- › Záznam kvalitativních parametrů stlačeného vzduchu
- › Analýza a návrh řešení vzhledem k vlhkosti, množství částic a zbytkového oleje podle DIN EN ISO 8573-1
- › Dlouhodobé měření dostupné kvality stlačeného vzduchu a porovnání se skutečnými požadavky

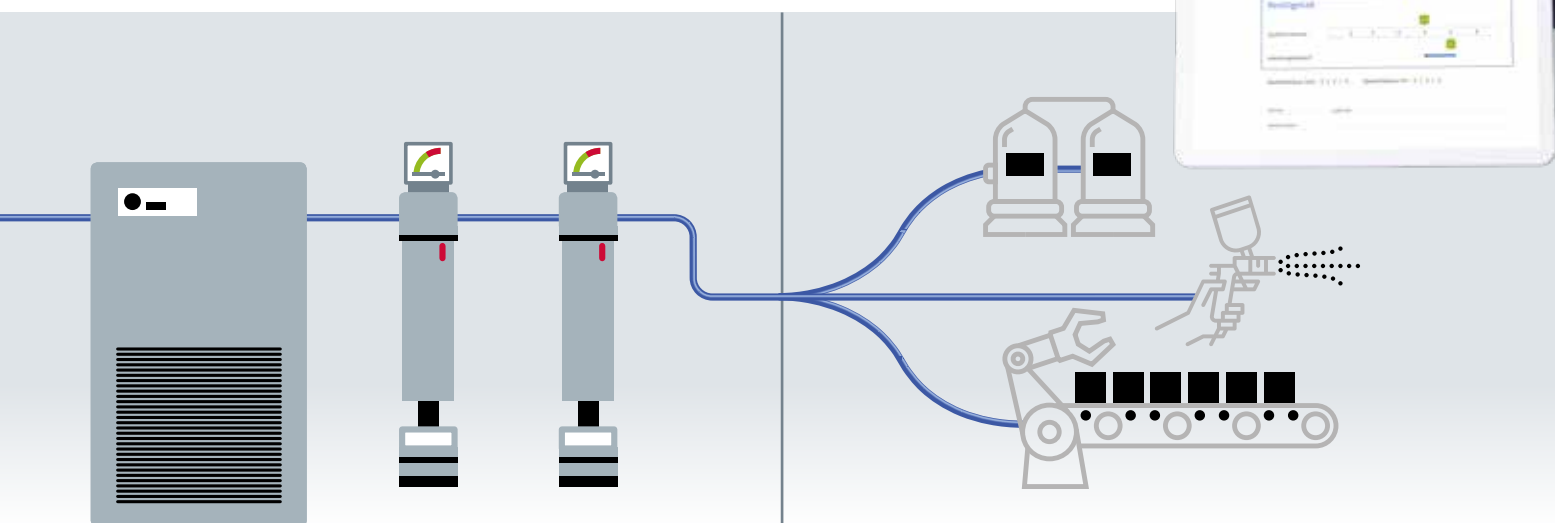
Audit „Energetická účinnost“

- › Měření spotřeby energie
- › Analýza slabých míst (netěsnosti, pokles tlaku atd.)
- › Hodnocení energetické účinnosti
- › Koncept snížení nákladů na energii pomocí výpočtu amortizace

ŘEŠENÍ

2 hlavní důvody, proč je optimalizace potřebná:

1. Původní dimenzování zařízení na základě změněných provozních podmínek více neodpovídá dnešním potřebám.
2. Očekávané kvality stlačeného vzduchu se vlivem částic, vlhkosti nebo obsahu zbývajících oleje nedosáhne nebo se jí dosáhne jen částečně.



- › Jednotlivé komponenty se často servisují v rozdílných časových rastroch. Četná odstavení zařízení z provozu snižují životnost stroje.
- › Výrobní potenciál se následkem navzájem nesladěných servisních intervalů nevyužívá.
- › Výměna sušicích prostředků během pevné doby cyklu je jen plýtváním peněz. Kapacita výkonu sušicího prostředku se tak nikdy nevyužije zcela.
- › Vytížení zařízení nedovoluje neplánované výpadky. Údržba musí probíhat v souladu s potřebami a preventivním účinkem.

Analytický servis „Opotřebování“

- › Analýza výkonnosti a trvanlivosti sušicích prostředků a aktivního uhlí
- › Stanovení optimálního okamžiku výměny
- › Udržování spolehlivosti a bezpečnosti procesů

- › Měření kvality stlačeného vzduchu je neúčinnějším opatřením jak zabránit ztrátám nebo právním důsledkům.
- › Odchytky naměřených hodnot od skutečné hodnoty zvyšují riziko vadných výrobků nebo nároků na náhradu škody.
- › Kontrola měřicích nástrojů je součástí každého systému managementu kvality, který kontroluje externí auditor.

Kalibrační servis

- › Bezchybné a bezpečné fungování komponentů měřicí techniky pravidelnou údržbou a kalibrací
- › Zajištění přesnosti měřicích přístrojů
- › Dodržování kalibračních intervalů (požadováno systémy managementu kvality)
- › Zabránění vzniku nároků na náhradu škody z důvodu nedostatečné přesnosti měření

Co pro **Vás** můžeme udělat?

Pro optimální účinnost, hospodárnost a dostupnost vašeho systému stlačeného vzduchu vám nabízíme vhodné, s vašimi potřebami sladěné služby.

K zastižení jsme na těchto servisních kontaktech:

 **+420 605 274 743; +420 606 066 115**

 **info@beko-technologies.cz**

To je **BEKO TECHNOLOGIES**:

- › firmu založil v roce 1982 Berthold Koch
- › dodnes a i do budoucna nezávislá rodinná firma
- › sídlo firmy v německém Neuss
- › výrobní pobočky v Německu, USA, Indii a v Číně
- › celosvětová distribuční organizace blízko zákazníka
- › vysoké nároky na kvalitu a prožívané hodnoty
- › certifikace dle EN ISO 9001:2015

BEKO TECHNOLOGIES s.r.o.
Na Pankraci 58 | 140 00 Praha 4 | Czech Republic

Tel. +420 24 14 14 717
info@beko-technologies.cz
www.beko-technologies.cz



Lepší díky odpovědnosti

